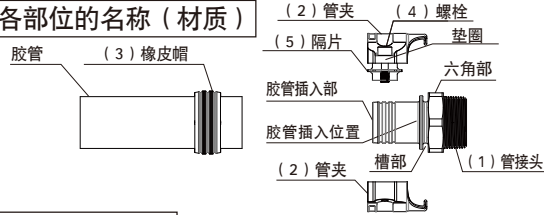


使用前请务必阅读本说明书。

**警告** ··· 表示可能导致死亡或重伤的危险状态。

本安全注意事项是为能够正确使用TOYOCONNECTOR而进行的说明。  
与胶管单件同样,因在使用方面有所限制,请务必遵守以下注意事项。否则可能会导致人员受伤或物质损失。

## 各部位的名称(材质)



## 材质

- (1) 管接头: TC6-B型 ... 黄铜(符合RoHS2修正规制)  
TC6-S型 ... SCS13(相当于SUS304)
- (2) 管夹: SCS14(相当于SUS316)
- (3) 橡皮帽: NBR
- (4) 螺栓: SUSXM7(相当于SUS304)
- (5) 隔片, 垫圈: 聚缩醛树脂  
垫圈(只能用于TC6-B50, TC6-S50): 聚缩醛树脂  
螺栓螺纹部的润滑剂: NSF "H1" 注册润滑脂

## 施工注意事项

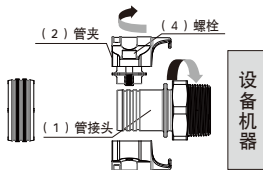
- 切割胶管时,请确保胶管端面垂直。
- 应保证足够的胶管长度,以免在接头附近施加胶管的弯曲应力。
- 请确认胶管切实插入胶管插入部末端。
- 警告** 插入胶管时,请勿在胶管插入部表面涂抹油等物。将会导致胶管的脱落。
- 确认各个零件的朝向后,拧紧管夹。
- 紧固六角部时,应使用“活动扳手(管子钳)”。  
请勿使用“管扳手”。损伤六角部。  
而且,在拧紧时,应注意避免因工具打滑而受伤。
- 紧固螺栓时,应使用长度在180mm以上(TC6-B50, TC6-S50为200mm以上)的“六角扳手”。  
轮流均匀地拧紧2根螺栓,直到没有缝隙为止。如果有缝隙的状态下使用,会因流体泄漏、胶管脱落而导致故障。拧紧螺栓时请不要使用冲击螺丝刀。否则管夹的螺纹可能会破损。  
**注意** 偏向一边的紧固无法拧紧。
- 注意** 管夹的螺纹部涂有润滑剂(润滑脂)。
- 注意** 紧固时,偶尔会出现树脂或金属的切削粉(或线状物)。应充分清除后再使用。

## 胶管安装步骤

※ 各胶管的安装方法均相同。

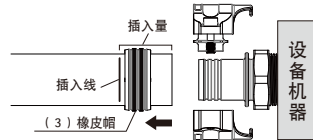
- 拧松(4)螺栓,从(1)管接头上卸下(2)管夹,预先将(1)管接头安装到机械一侧。

TOYOCONNECTOR型号	管接头六角部 对边(mm)	螺栓六角 尺寸(mm)
TC6-B32,TC6-S32	46	6
TC6-B38,TC6-S38	55	6
TC6-B50,TC6-S50	70	8

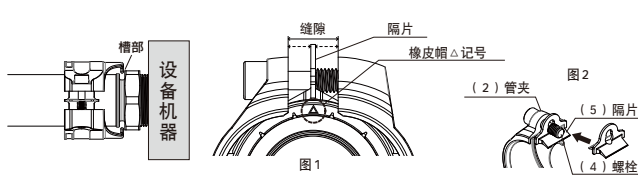
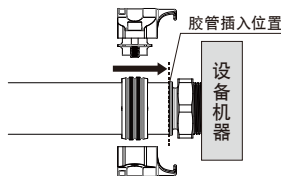


- 将(3)橡皮帽穿过胶管。  
只要事先根据右表的“适当的橡皮帽插入量”在胶管上划线,即可妥善地进行橡皮帽对位。

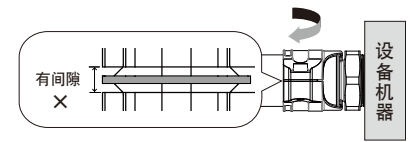
TOYOCONNECTOR型号	适当的橡皮帽插入量 mm
TC6-B32,TC6-S32	40
TC6-B38,TC6-S38	45
TC6-B50,TC6-S50	55



- 将穿过(3)橡皮帽的胶管插入直至(1)管接头的胶管插入位置。
- 将(2)管夹对准(1)管接头的槽部临时装配。调整橡皮帽△记号,使其位于缝隙的中央。(图1)  
※(4)隔片从螺栓上脱落时,将(5)隔片安装到(4)螺栓上,然后再临时装配(2)管夹。(图2)



- 轮流均匀地拧紧2根(4)螺栓,直到没有缝隙为止。  
**注意** 偏向一边的紧固无法拧紧。  
**注意** 紧固螺栓时,应使用长度在180mm以上(TC6-B50, TC6-S50为200mm以上)的“六角扳手”。  
**注意** 紧固时,偶尔会出现树脂或金属的切削粉(或线状物)。应充分清除后再使用。



## 使用注意事项

- 本产品为TOYOX胶管专用的胶管接头。如果用来连接其它公司的胶管和不适用的胶管,有可能无法充分发挥和保持产品的性能,本公司对此不作任何保证。  
※ 适用胶管因接头而异。请通过产品目录或主页确认。
- 请在胶管的适用温度范围内使用。请在胶管的适用压力范围内使用。
- 在负压下使用耐负压胶管时,在有的用途和条件(温度、移动等)下不能使用。
- 管夹螺纹部有高低差,因此请勿用于卫生配管(食品等)。
- 在接头附近,请勿在过度弯曲的状态下使用本产品。使用时的弯曲半径应大于胶管的最小弯曲半径。
- 警告** 往胶管内输送流体时,请勿进行接头的组装、解体作业。  
有可能会发生胶管的脱落、流体泄漏等现象的发生。
- 请勿在会产生振动或冲击的场所使用。否则可能会发生接头破损或胶管脱落。
- 在使用期间,请定期检查接头部是否出现胶管脱落或流体泄漏的现象。
- 警告** 请勿用于下列用途的配管。有可能会发生胶管的破裂、胶管的脱落。  
· 电磁阀配管等的对配管内施加冲击压力的配管。 · 对接头部施加振动及冲击的部位。  
· 超过最高使用温度的用途。 · 始终对胶管施加拉应力的用途。  
· 使胶管带电的用途。(有触电的危险)
- 请在温度及湿度低的场所进行保管。另外,保管时请避免异物或灰尘进入接头内。
- 产品的处理应当根据当地区域的要求。
- 请勿使胶管或接头内面直接接触流体。  
如果流体渗入胶管加强层或残留在接头部,可能会导致杂菌繁殖(附着),胶管发生老化。还可能会混入外面附着的灰尘或胶管碎片(加强材料)、印刷油墨。

## 关于接头再次使用时和更换胶管的注意

- 再次利用本产品时,请在确认各部分无损伤后进行使用。务必要更换橡皮帽。  
务必要在管夹的螺纹部涂布市面出售的润滑剂(润滑脂)之后再拧紧螺栓。
- 再次利用本产品时,请务必使用新胶管。
- 在更换胶管时,请务必将粘附在接头表面上的流体以及污渍擦拭干净后进行使用。  
因有液体泄漏、胶管脱落的可能。
- 虽然使用条件等不同,情况也各异,但应以拆卸5次左右为标准,更换为新的管夹套件。

## 警告

- 请在确认TOYOCONNECTOR流道(内面)材质,TC6-B型使用黄铜,TC6-S型则使用SCS13(相当于SUS304)。根据流体种类不同,可能会发生腐蚀或流体泄漏。  
请在使用前确认(参照产品目录、网页中介绍的耐药品数据)。也请同样确认接头外表面与流体的接触情况。
- 请勿在胶管扭曲的状态下进行配管或使用。胶管扭曲时,其内部结构会变形,从而导致胶管“破裂”,非常危险。请参考以下示例,妥善进行处理。

